

DAFTAR PUSTAKA

- Al Choir, F. (2020). Pelaksanaan Quality Control Produksi Untuk Mencapai Kualitas Produk Yang Meningkatkan (Studi kasus PT. Gaya Indah Kharisma Kota Tangerang). *Jurnal Pemasaran Kompetitif*, 1(4).
- Arsyad, A. G., Ferdinant, P. F., & Ekawati, R. (2017). Analisis Peta Kendali P Yang Distandarisasi Dalam Proses Produksi Regulator Set Fujiyama. *Jurnal Teknik Industri Untirta*.
- Asmoro, R. A., & Munir, M. (2017). Analisa Produk *Reject* Pada Produk 600MI Dengan Metode Seven Tools Di Pt. Tirta Investama Pandaan. *JKIE (Journal Knowledge Industrial Engineering)*, 4(1).
- Assauri, S. (1998). Manajemen operasi dan produksi. *Jakarta: LP FE UI*, 210.
- Farchiyah, F. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Spanduk Dengan Metode Seven Quality Control Tools (7 QC) Pada PT. Fim Printing. *Tekmapro: Journal of Industrial Engineering and Management*, 16(1), 36-47.
- Gracia, R., & Bakhtiar, A. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bakery Box Menggunakan Metode Statistical Process Control (Studi Kasus PT. X). *Industrial Engineering Online Journal*, 6(1).
- Halin, H. (2018). Pengaruh Kualitas Produk terhadap Kepuasan Pelanggan Semen Baturaja di Palembang pada PT Semen Baturaja (Persero) Tbk. *Jurnal Ecoment Global: Kajian Bisnis dan Manajemen*, 3(2), 79-94.
- Hardono, J., Pratama, H., & Friyatna, A. (2019). Analisis Cacat Produk Green Tyre dengan Pendekatan Seven Tools. *Jurnal Intech Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 5(1), 1-6.
- Haryanto, E. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bos Rotor Pada Proses Mesin Cnc Lathe Dengan Metode Seven Tools. *Jurnal Teknik*, 8(1).
- Kotler, P., Armstrong, G., Ang, S. H., Leong, S. M., Tan, C. T., & YAU, O. (2008). *Principles of Marketing: A Global Perspective*.
- Matondang, T. P., & Ulkhaq, M. M. (2018). Aplikasi seven tools untuk mengurangi cacat produk white body pada mesin roller. *Jurnal Sistem Dan Manajemen Industri*, 2(2), 59-66.
- Putri, M. A., Chamelozza, C., & Anggriani, R. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Pengalengan Ikan Dengan Metode Statistical Quality Control (Studi Kasus: Pada CV. Pasific Harvest). *Food Technology and Halal Science Journal*, 4(2), 109-123.
- Samdamery, K. (2018). Usulan Perbaikan Kualitas Produksi Aluminium Tube Berocca Org (Orange) 15au Dengan Alat Bantu Statistik Seven Tools (Studi

- Kasus Di PT. Xyz). *Matrik: Jurnal Manajemen dan Teknik Industri Produksi*, 19(1), 49-62.
- Siregar, B. G. (2018). Pengaruh produk dan promosi terhadap keputusan menjadi nasabah tabungan marhamah pada pt. Bank sumut cabang syariah padangsidempuan. *Tazkir: Jurnal Penelitian Ilmu-ilmu Sosial dan Keislaman*, 4(1), 1-20.
- Suwandi, Arief. 2016, "Peningkatan Kualitas Untuk Meminimasi Cacat Produk Cat Polyurethane Dengan Metode Taguchi", *Jurnal Inovisi TM*, Volume 12 Nomor 2, Oktober 2016.
- Yamit, Z. (2013). *Manajemen Kualitas Produk dan Jasa*. Yogyakarta: FE Universitas Islam Indonesia.
- ChryslerLLC, Ford Motor Company (1995), General Motors Corporation. *Potential Failure Mode and Effects Analysis (FMEA)*.
- Octavia&Lily. (2010). *Aplikasi Metode Failure Mode And Effects Analysis (FMEA) Untuk pengendalian kualitas pada proses Heat Treatment PT. Mitsuba Indonesia*. In L. Skripsi. Jakarta: Universitas Mercu Buana.
- Mohammad Derajat Ampera Jaya. (2014). *Pengurangan Jumlah Cacat Produk Dengan Metode FMEA Pada Section Forming PT. XYZ*, 10.
- Kaban, R. (2016). *Pengendalian Kualitas Kemasan Plastik Pouch Menggunakan Statistical Procces Control (SPC) di PT Incasi Raya Padang*.
- M. Derajat Ampera Jaya, Zulfa Adinda Teknik, D. (2021), Universitas, I., Unggul, E., & Barat, J. (n.d.). *Mesin Produksi Kain Keras Dan Peningkatannya Menggunakan Metode FMEA Di PT MMI*